**Akcja promująca profilaktykę zdrowotną wśród mieszkańców obszarów wiejskich**

Agencja Restrukturyzacji i Modernizacji Rolnictwa przy współpracy z Samodzielnym Publicznym Szpitalem Klinicznym nr 4 w Lublinie organizuje wydarzenie dla mieszkańców obszarów wiejskich promujące profilaktykę zdrowotną.

Wydarzenie obejmujące bezpłatne konsultacje specjalistyczne dla rolników z województwa lubelskiego odbędzie się **w sobotę 10 grudnia 2022 r., w godzinach 9–14 w siedzibie Lubelskiego Oddziału Regionalnego ARiMR** na terenie Lubelskiego Rynku Hurtowego, Elizówka 65A (sala konferencyjna).

Organizację akcji wspierają Koła Gospodyń Wiejskich z Lubelszczyzny.

W trakcie wydarzenia będzie można skorzystać z:

1. bezpłatnych konsultacji lekarzy poniższych specjalizacji:

* urologii,
* endokrynologii,
* diabetologii i psychodietetyki,
* neurologii,
* kardiologii,
* rehabilitacji medycznej,
* dietetyki klinicznej.

1. bezpłatnych badań:

* EKG
* pomiaru ciśnienia
* badania poziomu cukru we krwi

Podczas wydarzenia dodatkowo odbędą się:

1. **Promocja programu Profilaktyka 40 PLUS**

O programie będą informować pracownicy otwartego na miejscu Punktu Informacyjnego. Pracownicy udzielą pomocy przy wypełnieniu ankiety zgłoszeniowej oraz wygenerowaniu   
e-skierowania na badanie.

1. **Akcja honorowego oddawania krwi**

Akcja odbędzie się w godzinach 9-13.

1. **Zapisy na robotyczne zabiegi prostatektomii (wycięcia prostaty)**

Samodzielny Publiczny Szpital Kliniczny nr 4 w Lublinie posiada wysokiej klasy system robotyczny wspierający specjalistów m.in. w operacjach urologicznych. Zabieg robotyczny pozwala operatorowi na większą precyzję niż podczas tradycyjnej operacji prostatektomii radykalnej, czyli wycięcia gruczołu krokowego (prostaty) przy użyciu skalpela. Dzięki temu ryzyko uszkodzenia nerwów i naczyń, których naruszenie mogłoby spowodować problemy z potencją czy nietrzymaniem moczu, jest zredukowane do minimum.

Osoby, które zgłoszą się do zabiegu i przejdą pomyślnie proces kwalifikacji, będą mogły skorzystać z tego bezpłatnego świadczenia jeszcze w tym roku.